

# 低圧力損失 ストレーナ

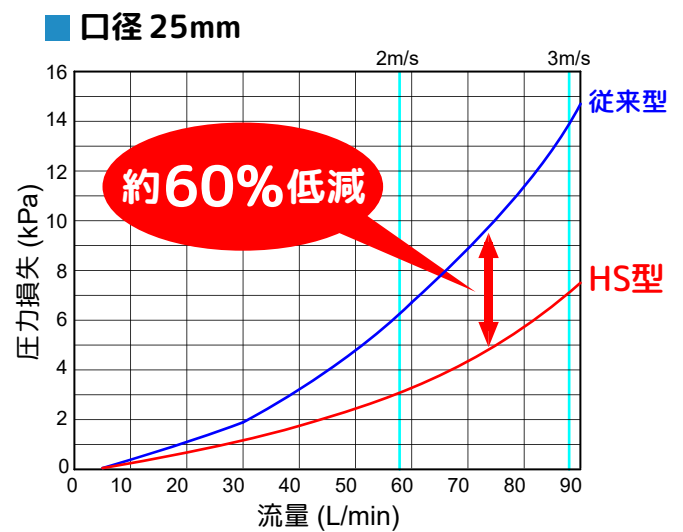
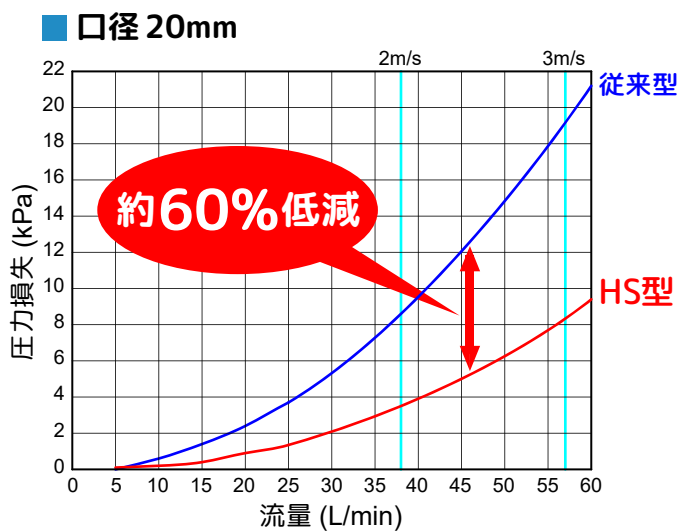


## HSシリーズ

- 圧力損失が小さい。
- ゴミの蓄積量が大きい。

独自の流路設計により、従来型ストレーナに比べて圧力損失を**大幅に低減**しています。

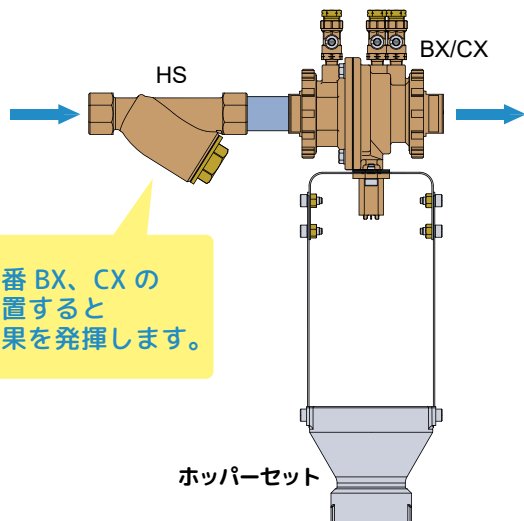
## 従来型とHS型の圧力損失比較表



## 低圧力損失の強み

一般的にバルブは内部へのゴミ噛み防止のため、一次側へのストレーナ設置を推奨しています。

HSシリーズは圧力損失が小さいため、圧力損失が高いバルブの一次側に設置することができます。



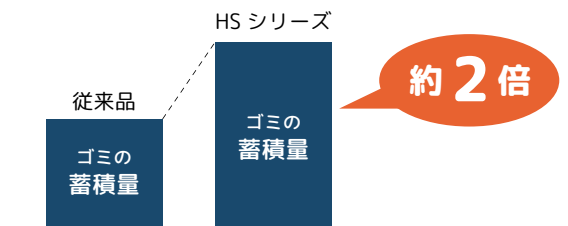
**Point!**

弊社品番 BX、CX の前に設置するとより効果を発揮します。

ホッパーセット

## 清掃頻度を軽減

スクリーンの容量が従来品よりも約 1.7 倍大きいためゴミの蓄積量が増え、清掃頻度を減らせます。



約 2 倍

## 仕様

型式	HS		30,40,50 は鋭意制作中です。
口径	20	25	
スクリーンメッシュ	60 (標準品)※		
面間	130	138	
材質	青銅		
	本体、キャップ	青銅	
	Oリング	EPDM	
	スクリーン	SUS304	

※メッシュ 80 も対応できます。

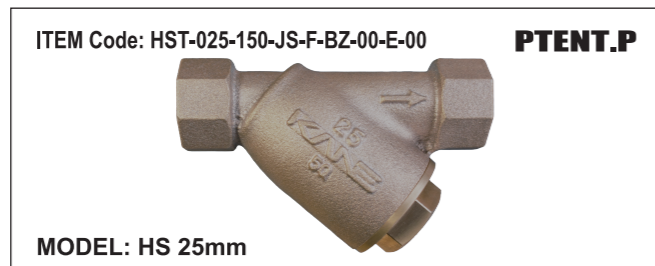


High-Efficiency Strainer: 高効率ストレーナ

Model : HS

1. もう少しストレーナの圧力損失を減らして、流量を増やせないか?
2. もう少しストレーナのメンテナンス頻度を減らせないか?
3. 清掃中本体内にゴミをこぼさずフラッシングも安全確実に出来ないか?

- ①HSは管径の約1.5倍の大口径スクリーンを採用し、設置後の初期値で従来Y型製品に比べて最大で約60% (実測値) \*の圧力損失を低減し流量はアップしています。  
\* 口径・流量・メッシュ等の条件により低減率は異なります (実測値)
- ②従来のY型のスクリーン容積比で約2倍の塵芥貯留容量を確保しています。
- ③HSは下取出しでスクリーン清掃が簡単でフラッシングも確実に受ける事が出来ます。



● ろ過システムの能力は上げたいし、コストは下げたい!

【当たり前と思っていた、ろ過システムの設備費・運転費、人手不足の中減らせないと考えていた、作業負荷・作業費、ろ過費用高騰の中、システムのダウンタイムも交換部品費も削減!】

ストレーナの圧力損失が従来比最大で60%減を達成しているの、ろ過システム全体として:

- ①必要な流量と圧力を維持する目的のポンプ・圧力調整弁の維持メンテナンス費用およびポンプ消費電力コストを不要、または低減できます。\*1
- ②圧力損失が下がった分例えば、スクリーンメッシュ#40を#60に変更可能\*2:  
下流側高度ろ過装置のフィルター交換頻度が減り、部材コストを低減でき、\*3かつメンテナンス回数も減らし工数低減とシステム停止時間の短縮もできます。

ストレート型ストレーナは上部アクセス構造によりメンテナンスにおいて:

- ▶スクリーン取出し時に異物が管内に流出したり
- ▶フラッシングが困難で清掃作業が上手く出来ないために:
- ③異物混入によるライン停止・品質上の事故、納期クレーム
- ④システムメンテ後の追加清掃作業費用等が発生するが、HSでは未然に防げます。

既設YストレーナからHSに更新の場合最低でも:

- ⑤ゴミ貯留量が約2倍あるのでメンテナンス頻度・工数を1/2削減できます。

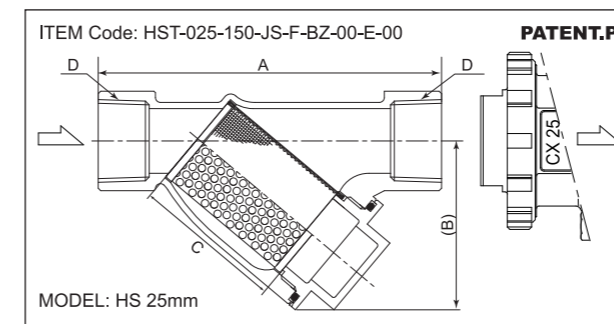
● 仕様:

型式		HS				
呼び径	mm	20	25	30*4	40*4	50*4
	inch	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
接続規格	JIS B0203 管用テーパねじ(メネジ) Rc 管端コア対応					
取付姿勢	水平および重力落下式(給水用)立配管上での垂直*5					
適用流体	水・温水、油*6		適用流体温度	0 ~ 60° C		
適用流入圧力	0 ~ 1.0MPa		本体耐圧	1.75MPa		
要部材質	本体: CAC406		フィルタ部: SUS304			

\*1下流側で必要な流入圧力がポンプ昇圧と圧力調整弁の設定を必要としない範囲 \*2弊社スクリーン・メッシュ開孔率計算及び実測値比較による( #の数字が大きいほど、より細かいゴミを捕捉します) \*3但し交換用フィルタメーカーの推奨値に従ってください  
\*4発売時期・仕様は別途お問い合わせください \*5押上式(給水用)立配管への垂直取付は不可 \*6お問い合わせください  
※本製品の仕様・価格等は、予告なく変更する場合や取り扱いを中止する場合もございますのでご了承ください。

High Efficiency Strainer: 高効率ストレーナ

Model: HS



■ 寸法表

呼び径		unit: mm			
mm	inch	A	B	C	D
20	3/4	130	(60)	60	Rc3/4
25	1	138	(70)	60	Rc1
30	1-1/4	—	—	—	—
40	1-1/2	—	—	—	—
50	2	—	—	—	—

■ 材料表

製品名	材質
本体	CAC406
キャップ	CAC406
スクリーン	SS304
メッシュ	#60 (80,100)*
リング	EPDM/ FKM

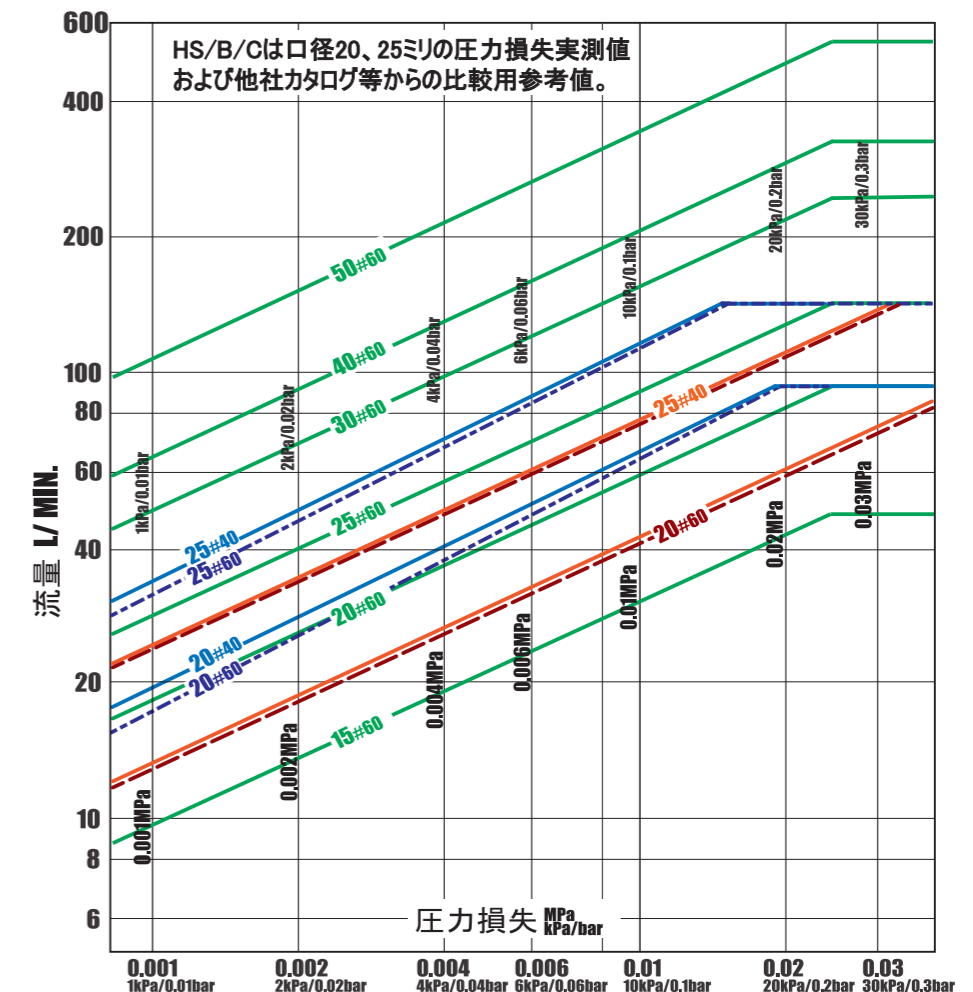
\*オプション品につき価格・納期は別途お問い合わせください。

■ HS #60 (オプション#80,100) スクリーン適用例

1. 受水タンク上流側・ポンプ上/下流側に、ろ過コスト(ポンプ電力低減)流量アップに。  
受水・水道設備例: 圧力損失が大きく流量の少ない既存製品からのアップグレード、減圧式逆流防止器等。
2. ゴミや異物の流入が多く、スクリーン洗浄と内部フラッシングを頻繁に行うシステム。  
工場ユーティリティ例: アルミニウム製錬工場の【井水・工業用水(砂)】冷却ライン。
3. 従来製品と比較してメンテナンス頻度を低減し、システム圧力の安定化と向上を図る。  
細密ろ過向け例: 電磁弁、ビル用中水(海水)、温室栽培装置の上流・チューブ灌水の上流。
4. 高度ろ過システムにおけるメンテナンス頻度とダウンタイムの削減。  
高価なフィルタ保護延長向け例: データセンター冷却システムろ過装置の上流。

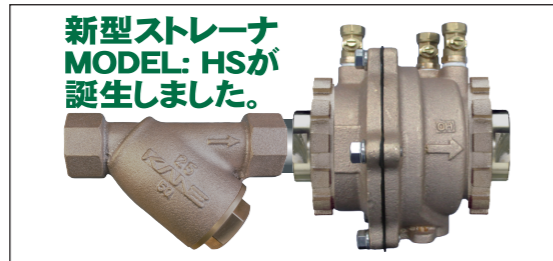
■ 圧力損失表 (#40/ #60)

- A: Straight -type#60
- B: Y-type#40
- C: Y-type#60
- KANE: Y-type#40
- KANE: Y-type#60
- KANE MODEL= HS



- エネルギーロスの重要性が増し、使用する水の種類・再利用が増え、働き手の人口減少・高齢化で困っている中、  
**(弊社では)給水システムにおける安全器具【減圧式逆流防止器】**  
**上流側に設置されるストレーナで、特にBX/CXを採用される現場に**  
**工業・農業用水で、頻繁な清掃に大きな工数を投入されている方々に**  
**高度ろ過システムの運転コスト、人件費削減を検討されている方々に**  
**ストレーナの圧力損失低減、メンテナンス性能向上は喫緊の課題である。**  
**コンパクトでメンテナンスが簡単で頻度も減らせるストレーナを提供できないか?**

そして、



● ストレーナ各種製品の導入メリット比較表 【◎:優/○:良/△:可/×:不適】

比較項目(口径25ミリ)	従来Y型	新型HS※1	ストレート型
圧力損失0.01Mpa時の流量(スクリーン#60)	約75L/min.	約110L/min.	約90L/min.
清掃の簡易さ	○	○	△
スクリーン取出し方向	斜め下	斜め下	真上
本体へのゴミこぼれ	◎(無)	◎(無)	×(有)
単体でのフラッシング容易さ	○	○	×
異物貯留量	△約43cc	◎約81cc	△約30cc
メンテナンス頻度	△	◎	×
高度ろ過システム手前に導入後の運転コスト	△	◎※2	△

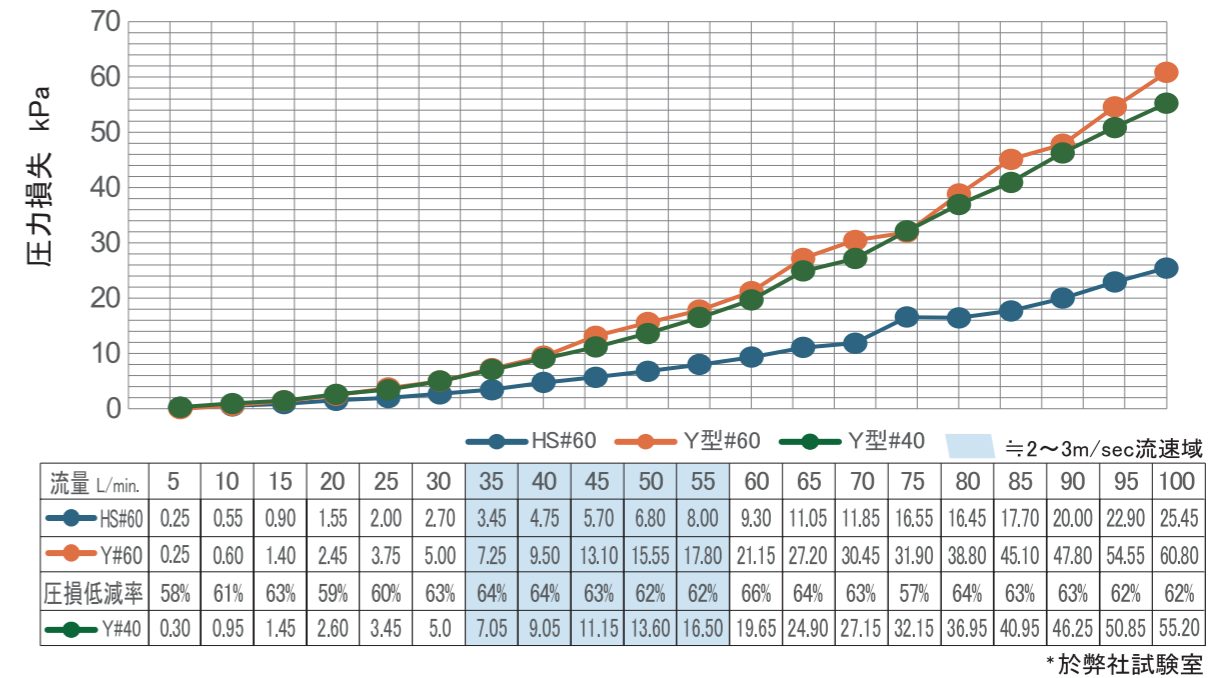
※1. 減圧式逆流防止器の安全器具としての保水性向上に寄与 ※2. ストレーナと高度ろ過フィルタ 其々の清掃頻度に伴う工数・高度ろ過システム停止頻度(時間)を含めたトータルコストで優位

● ストレーナ各種製品の貯留容積比較表※

口径	種類	容 積(cc)		合計
		スクリーン部	キャップ部	
20	新型HS	34.3	8.3	42.6
	従来Y型	18.1	2.9	21.0
	ストレート型	—	上部取出し:該当容積無	—
25	新型HS	64.4	17.0	81.4
	従来Y型	36.5	6.1	42.6
	ストレート型	約30*1	上部取出し:該当容積無	約30*1

※減圧式逆流防止器の誤作動リスク低減および清掃間隔を延ばせる指標 \*1カタログ図面参考

口径20mm HS#60 Y型#60 Y型#40 流量・圧力損失性能表(実測値\*) 設置後初期値



口径25mm HS#60 Y型#60 Y型#40 流量・圧力損失性能表(実測値\*) 設置後初期値

